

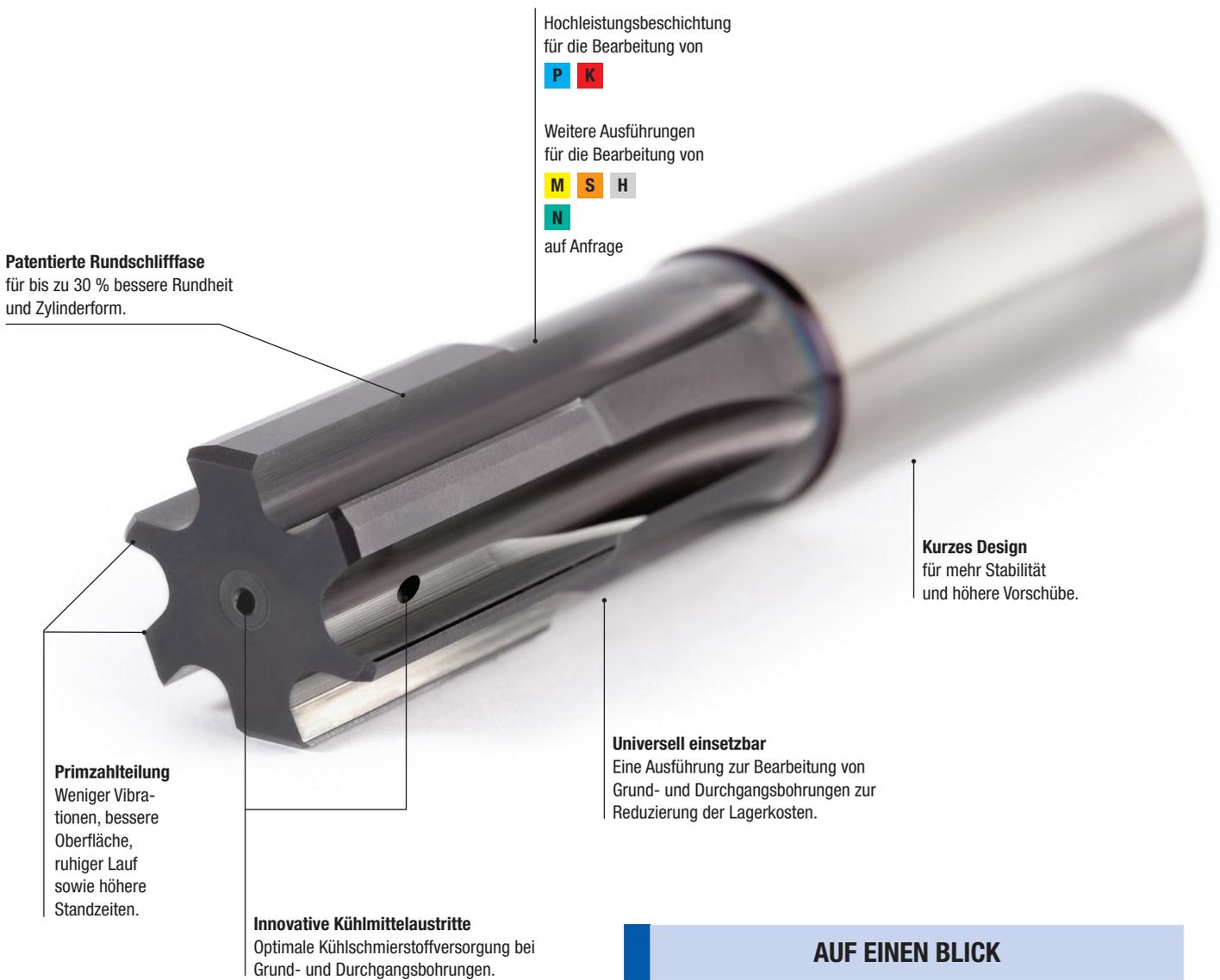
HNC-Plus

Neues Substrat, neue Beschichtung und neue Geometrie

Mit der neuen Hochleistungsreibahle HNC-Plus zur Bearbeitung nahezu aller Werkstoffe können mit ein und derselben Reibahle sowohl Durchgangs- als auch Grundbohrungen bearbeitet werden.

Möglich macht dies die innovative Gestaltung. Damit eignet sie sich auch für den Einsatz bei geringen bis mittleren Stückzahlen. Durch die universelle Einsatzmöglichkeit verringern sich die Lagerkosten.

Zudem wird durch die kurze Bauform die Ressource Hartmetall geschont und die Stabilität des Werkzeugs verbessert. Das Resultat all dieser Optimierungen ist eine Standzeiterhöhung um bis zu 100 %



Hochleistungsbeschichtung für die Bearbeitung von

P **K**

Weitere Ausführungen für die Bearbeitung von

M **S** **H**

N

auf Anfrage

Patentierter Rundschliffase
für bis zu 30 % bessere Rundheit und Zylinderform.

Kurzes Design
für mehr Stabilität und höhere Vorschübe.

Primzahlteilung
Weniger Vibrationen, bessere Oberfläche, ruhiger Lauf sowie höhere Standzeiten.

Innovative Kühlmittelaustritte
Optimale Kühlschmierstoffversorgung bei Grund- und Durchgangsbohrungen.

Universell einsetzbar
Eine Ausführung zur Bearbeitung von Grund- und Durchgangsbohrungen zur Reduzierung der Lagerkosten.

AUF EINEN BLICK

- Eine Reibahle für Durchgangsbohrung und Grundbohrung
- Bis zu 100 % Standzeiterhöhung
- Geringe Lagerkosten, da universell einsetzbar
- Kurze Ausführung erhöht die Stabilität und schont Hartmetall-Ressourcen
- Im Durchmesserbereich von 4,00 bis 20,00 mm
- Perfekt abgestimmt auf nahezu alle Werkstoffe
- Patentierter Rundschliffase