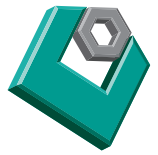


Schnittdaten VHM Hochleistungsfräser

Données de coupe fraises à haute performance carbure



Schnittbedingungen:
Condition de coupe:

Nutbearbeitung
Rainurage



Umfangsbearbeitung
Contournage



Standard

**BASE
LINE**

227 680



Material Matériel	Aluminium aluminium			NE-Metalle Métaux non-ferreux	
d1	Drehzahl rotation	Vorschub avance	Drehzahl rotation	Vorschub avance	
mm	n [min ⁻¹]	v _f [mm/min]	n [min ⁻¹]	v _f [mm/min]	
6	10500	800	10500	800	
7	8000	700	8000	700	
8	8000	700	8000	700	
9	6500	750	6500	750	
10	6500	750	6500	750	
12	5250	800	5250	800	
16	4000	800	4000	800	
18	3200	800	3200	800	
20	3200	800	3200	800	
25	2550	800	2550	800	
Schnittbedingungen: Condition de coupe:			a _p = 1.5xd; a _e = 1xd		
			a _p = 1.5xd; a _e = 0.5xd		