

Anwendung

P 	P 	P 	Stahl
M 	M 	M 	Rostfreier Stahl
K 	K 	K 	Gusswerkstoffe
N 	N 	N 	Nichteisenmetalle
S 	S 	S 	Superlegierungen
H 	H 	H 	Gehärtete Stähle
O 	O 	O 	Kunststoffe und andere

-  Hauptanwendung
-  Nebenanwendung
-  Keine Empfehlung

	Eckfräsen		Planfräsen
	Eck- / Nutenfräsen		Schrägeintauchen
	Kopierfräsen		Taschenfräsen
	Formfräsen		Bohrzirkularfräsen
	Dynamisches Fräsen		Plungen
	Kreissegmet-Fräsen		
	Mikrofräsen		

Produkteigenschaften

HSS-Co	VHM	Schneidenmaterial		ungleiche Teilung	
AlTiN	CrN	TiAlN	Beschichtung		Zylindrisch (ohne Fläche, HA) / Schafttoleranz
polished		polierte Spannt		Weldon (mit Fläche, HB) / Schafttoleranz	
		Drallwinkel / ungleicher Drallwinkel		Morsekegel / Schafttoleranz	
		Schneidentoleranz		mit Eckenfase / mit scharfer Schneidkante	
DIN 6535	INORM	DIN / Werksnorm		mit Eckenradius	
		Länge		Innenkühlung axial/radial	
		Vorschubrichtung		1-3	
				3-8	
		240° schneidend / Zentrumschnitt		8-10	
			HSC	HPC	
				HSC / HPC	

Anwendung

P 	P 	P 	Stahl		NC-Anbohrer
M 	M 	M 	Rostfreier Stahl	  	Zentrierbohrer Form
K 	K 	K 	Gusswerkstoffe		Bohren
N 	N 	N 	Nichteisenmetalle		Pilotbohrer kegelig
S 	S 	S 	Superlegierungen		Pilotbohrer zylindrisch
H 	H 	H 	Gehärtete Stähle		Stufenbohrer
O 	O 	O 	Kunststoffe und andere		Schräger Bohreintritt
			Hauptanwendung		Anbohren auf balliger Oberfläche
			Nebenanwendung		
			Keine Empfehlung		

Produkteigenschaften

HSS	VHM		Schneidenmaterial		Zylindrisch (ohne Fläche, HA) / Schafttoleranz
AlCrN	TiAlN	Coated	Beschichtung		Weldon (mit Fläche, HB) / Schafttoleranz
			Drallwinkel		Morsekegel / Schafttoleranz
			Spitzenwinkel		abgesetzter Schaft / Schafttoleranz
			Senkwinkel		Weldon Whistle-Notch / Schafttoleranz
			Schneidentoleranz		Whistle-Notch / Schafttoleranz
DIN 340	DIN 1869	DIN 6537	DIN		Innenkühlung
			Werksnorm	  	Anzahl Zähne
3xD	8xD	12xD	Bohrtiefe		

Anwendung

P 	P 	P 	Stahl			Sackloch	
M 	M 	M 	Rostfreier Stahl			Durchgangsloch	
K 	K 	K 	Gusswerkstoffe			Durchgangs- und Sackloch	
N 	N 	N 	Nichteisenmetalle				
S 	S 	S 	Superlegierungen				Leistungsklasse
H 	H 	H 	Gehärtete Stähle				
O 	O 	O 	Kunststoffe und andere				

-  Hauptanwendung
-  Nebenanwendung
-  Keine Empfehlung

Produkteigenschaften

HSS-Co	VHM		Schneidenmaterial		Zylindrisch (ohne Fläche, HA)		
VS	VAP FeO	THL	Beschichtung		Weldon (mit Fläche, HB)		
M	UNC	TR	Gewindenorm		Morsekegelschaft (MK)		
RH 	LH 		Rechtsgewinde / Linksgewinde		Zylinderschaft mit Vierkant		
4HX 	ISO 2 (6H) 	7G 	Toleranzfeld			Innenkühlung axial/radial	
B 3.5-5.5 	D 3.5-5 	E 1.5-2 	Anschnittform				Anzahl Zähne

Anwendung

P ● ●	P ○	P □	Stahl
M ● ●	M ○	M □	Rostfreier Stahl
K ● ●	K ○	K □	Gusswerkstoffe
N ● ●	N ○	N □	Nichteisenmetalle
S ● ●	S ○	S □	Superlegierungen
H ● ●	H ○	H □	Gehärtete Stähle
O ● ●	O ○	O □	Kunststoffe und andere



Sackloch



Durchgangsloch

-  Hauptanwendung
-  Nebenanwendung
-  Keine Empfehlung

Produkteigenschaften

HSS	VHM	Schneidenmaterial				Schneidentoleranz	
TiN	TiAlN	Beschichtung					Zylindrisch (ohne Fläche, HA)
		Links genutet					Weldon (mit Fläche, HB)
		Gerade genutet					Morsegekel
							Zylinderschaft mit Vierkant
DIN 204	DIN 212	DIN 8093	DIN				Anzahl Zähne
			Werksnorm				Innenkühlung axial/radial

Anwendung

P ● ●	P ○	P □	Stahl
M ● ●	M ○	M □	Rostfreier Stahl
K ● ●	K ○	K □	Gusswerkstoffe
N ● ●	N ○	N □	Nichteisenmetalle
S ● ●	S ○	S □	Superlegierungen
H ● ●	H ○	H □	Gehärtete Stähle
O ● ●	O ○	O □	Kunststoffe und andere



Kegelsenker



Zapfensenker

 Hauptanwendung

 Nebenanwendung

 Keine Empfehlung

Produkteigenschaften

HSS	VHM	Schneidenmaterial		Zylindrisch (ohne Fläche, HA)		
TiN	TiAlN	Coated	Beschichtung		Weldon (mit Fläche, HB)	
		Ungleiche Teilung		Morsekegel		
DIN 334C	DIN 335C	DIN				Dreiflächenanschliff
			Senkwinkel		Mit Sechskantantrieb	
		Anzahl Zähne				